

## 590 High Build Filler

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный грунт-наполнитель с отличными наполняющими свойствами, может использоваться как в шлифуемой версии, так и “мокрый по мокрому”. Обеспечивает большую толщину сухого слоя, что позволяет выравнивать поверхности на обширной площади без использования жидкой шпатлевки. Представляет собой идеальное основание для всех известных автомобильных эмалей. Может наноситься при температуре от +10°C. Цвета: белый, серый, черный.

## ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Все виды металлических, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, полиэфирные шпатлевки, катафорезные OEM покрытия.

На большие площади голого металла, рекомендуется предварительно нанести 710 1K Etch Primer

Не наносить на термопластичные покрытия.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Очистка поверхности: удаление загрязнения поверхности перед шлифованием с использованием очистителя **A1 AS 700** и **A1 WB 1000**

Предварительная очистка поверхности, имеющей старое лакокрасочное покрытие, с водой и моющим средством, ополаскивание чистой водой.



Шлифование

Шлифование; сухое шлифование, финальный шаг P240-P320

При локальном ремонте, шлифование зоны перехода необходимо выполнить с использованием абразивного материала P400

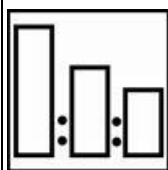


О Очистка поверхности:

Удаление всех загрязнений и продуктов шлифования с поверхности перед нанесением грунта, с использованием очистителя **A1 AS 700** и **A1 WB 1000**

*При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только сольвентные обезжириватели.*

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ



Шлифуемая версия

**590 High Build filler (white, grey, black)**

**по объёму**

4

**по весу**

100 г.

**590 High Build filler Hardener**

1

15.8 г.

**320 Thinner Standart**

0-10%

0-12 г.

Нешлифуемая версия

**по объёму**

3

**по весу**

100 г.

**590 High Build filler (white, grey, black)**

1

20 г

**590 High Build filler Hardener**

1

30 г.

**590 Converter**

1

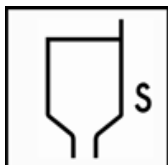
30 г.

**320 Thinner Standart**

1

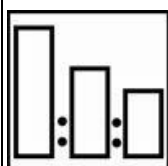
30 г.

### ВЯЗКОСТЬ



25-30 сек. - DIN 4 при 20°C. Толстослойная версия  
 18-22 сек. - DIN 4 при 20°C. Шлифуемая версия  
 14-16 сек. - DIN cup 4 при 20°C. Нешлифуемая версия

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ В СИСТЕМЕ SHADE ART



| № Shade Art | White (gp.) | Black (gp.) | Gradient |
|-------------|-------------|-------------|----------|
| SA10        | 0           | 100         |          |
| SA20        | 15          | 85          |          |
| SA30        | 30          | 70          |          |
| SA40        | 50          | 50          |          |
| SA50        | 60          | 40          |          |
| SA60        | 70          | 30          |          |
| SA70        | 80          | 20          |          |
| SA80        | 100         | 0           |          |

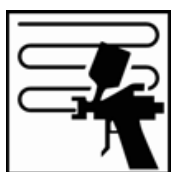
### ОБОРУДОВАНИЕ



**Установки краскораспылителя**  
**Диаметр дюзы**  
**Давление нанесения**

1,4 мм нешлифуемая версия  
 1,6-2,0 мм шлифуемая версия  
 1.7-2.2 бар на входе в краскораспылитель  
 HVLP макс 0.6-0.7 бар на воздушной головке

### НАНЕСЕНИЕ



#### Шлифуемая версия

Нанесите 2-5 равномерных слоев.

Толщина пленки покрытия при рекомендованном нанесении: 200-300µm.

Жизнеспособность готового к нанесению продукта, при 20°C: 60-90 мин.

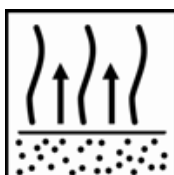
#### Нешлифуемая версия

Нанесите один равномерный 100% слой на ремонтируемую поверхность.

Толщина пленки покрытия при рекомендованном нанесении: 20-35µm.

Жизнеспособность при 20°C: 60 мин.

### МЕЖСЛОЙНАЯ ВЫДЕРЖКА



#### Шлифуемая версия

Выдержка между слоями 5-8 мин при 20°C. Обязательно дождаться матовения каждого слоя перед нанесением последующих. Перед сушкой 10-15 мин. Запрещено обдувать и сушить грунт сжатым воздухом.

#### Нешлифуемая версия

Выдержка 15-20 минут при 20°C. И до 4-х часов перед нанесением базовых и 2К покрытий, без промежуточного шлифования.

#### СУШКА



При 20°C- 3ч.  
При 60°C- 20 мин.  
IR-10 мин.

#### ОБРАБОТКА



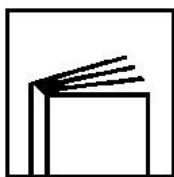
Шлифуемая версия  
Сухое шлифование P240-P500 после полного высыхания  
Нешлифуемая версия  
Не требуется

#### ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ



Любые акриловые и базовые эмали.

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



VOC 500 г/л  
Плотность при 20°C: 1,624 г/л.  
Срок хранения 24 мес. в закрытой упаковке.

#### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ



Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  
Помещения должны хорошо проветриваться.  
Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.

#### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного



совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации. Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками A1.

© Европроект 1999-2016

Москва, ул. Киевская, д.14, стр.9 :: тел.: +7 (495) 229-4242 ::

Факс.: +7 (495) 229-4257 ::

почта [info@europroject.ru](mailto:info@europroject.ru)