

A1 PLAST REPAIR PBTP

Сварочный материал A1 PLAST REPAIR представляет собой эластифицированную полосу литьевого полибутилентерефталата с добавками, которые улучшают его качества адгезии, прочности и стойкости.

Область применения A1 PLAST REPAIR PBTP (полибутилентерефталат)

Может быть использован при ремонте пластиков (бамперов, корпусов фар, мотопластика, креплений, кронштейнов, бачков и т.д.) с маркировками PBTP, PBT, PC+PBT, PBT+GF.. в изделиях, не предназначенных для соприкосновения с пищевыми продуктами.

Необходимые инструменты

1. Термофен для сварки пластиков с плавной регулировкой температуры с овальным соплом на выходе с сечением высотой около 4-6 мм и 10-13 мм шириной.
2. Спецпаяльник электрический, угловой, с плавными регулировками температуры жала. Рекомендуется форма жала клиновидная, шириной 10-15 мм. Паяльник может быть использован для прихватки краев трещин, проплавления канавок, размазывания труднодоступных участков, формирования спусков и подъемов и т. д. Температура на спецпаяльнике выставляется на каждый вид пластика отдельно, чтобы жало плавил пластик, но дым с жала был самым минимальным.
3. Абразивный инструмент для стачивания и шлифовки поверхности. В отдельных случаях может потребоваться прочий вспомогательный инструмент общеслесарного характера (ножи, щипчики, длинногубцы, плоскогубцы, стамеска, струбцина, шило и т. д.).

Контрольная сварка

Как показывает практика, иногда маркировка пластика ремонтируемой детали, обозначенная производителем детали, может не соответствовать тому составу, из которого она фактически изготовлена. Поэтому, пока не появится опыт, всегда перед началом работ делайте контрольную сварку на предмет совместимости A1 PLAST REPAIR с материалом ремонтируемой детали.

Контрольная сварка производится на ровной, доступной зачищенной поверхности ремонтируемой детали в малозаметном месте. Сопрягаемая поверхность A1 PLAST REPAIR перед укладкой также тщательно зачищается.

Температура, на которой производится сварка, определяется в инструкциях к термофену для материалов PBTP (ориентировочно 370-400 °С) или подбирается эмпирически в каждом конкретном случае при осуществлении контрольной сварки перед началом работ. Для контрольной сварки достаточно вплавить 1-2 см A1 PLAST REPAIR, выждать 5 минут, чтобы место остыло, и оторвать A1 PLAST REPAIR. Если при отрыве A1 PLAST REPAIR разорвался сам, а часть его осталась на детали – это отличный результат! Можно приступать на этом температурном режиме к ремонту. Если адгезия после сварки есть, но слабая, то стоит повторить контрольную сварку, прибавляя или убавляя температуру на фене, или изменяя время теплового воздействия. Тем самым выбирая те температурные режимы, на которых адгезия A1 PLAST REPAIR с материалом ремонтируемой детали наиболее сильная. Если после соблюдения всех требований к контрольной сварке и опробованию разных температурных режимов A1 PLAST REPAIR все же легко отходит от материала детали, значит материал ремонтируемой детали и A1 PLAST REPAIR несовместимы. В этом случае используйте

альтернативные способы ремонта или A1 PLAST REPAIR для соответствующего материала методом подбора через серию контрольных сварок.

Ремонт трещин

Настраивается спецпаяльник на данный вид пластика. Трещина зачищается до чистой пластмассы, сводится максимально плотно и фиксируются. С обратной стороны спецпаяльником сплавляются края трещины с выходом наружу, с образованием на внешней поверхности небольшой капельки расплава. A1 PLAST REPAIR укладывается на трещину с внутренней стороны, как вдоль трещины, так и поперек (если необходимо, запираем, когда трещина выходит на край). Застывшие капельки на всем протяжении внешней поверхности шва также сплавляются, размазываются и шлифуются.

Важно:

1. Все виды PBTP относятся к пластикам, подверженным высокой степени термодеструкции. По этой причине для минимизации таких деформаций в следствии сварки, работы по укладке A1 PLAST REPAIR необходимо проводить очень быстро и точно (контролируя давление и прогрев A1 PLAST REPAIR при укладке на стенку детали) на повышенной температуре (не ждать, пока прогреется стенка детали на всю глубину). В противном случае можно получить термодеструкцию, вплоть до геометрической порчи детали.
2. Всегда планируйте укладку A1 PLAST REPAIR по самой оптимальной траектории, где площадь покрытия A1 PLAST REPAIR будет максимальной, а его работа предполагается на разрыв или стаскивание, что наиболее эффективно.
3. Работайте в проветриваемом помещении с соблюдением пожарной и техники безопасности.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации. Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками A1.

© Европроект 1999-2016
Москва, ул. Киевская, д.14, стр.9 :: тел.: +7 (495) 229-4242 ::
Факс.: +7 (495) 229-4257 ::
почта info@europroject.ru