


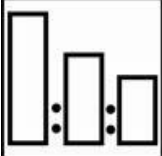
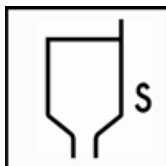


733 EPOXY PRIMER

| ОПИСАНИЕ | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|---|--------|---|-------|-----|---------|
| <p>2К эпоксидный грунт без хроматов и свинца, с низким содержанием летучих органических соединений. Обеспечивает превосходную адгезию и коррозионную стойкость к правильно очищенным и подготовленным металлическим, стальным и алюминиевым субстратам. Идеально подходит для нанесения методом мокрым-по-мокрому или шлифуемой версии, при этом может сушиться в камере или естественным образом. Может использоваться как изолятор с последующим нанесением на него 2К грунтов, поскольку создает очень гладкую поверхность и гарантирует высокую степень глянца, сохраняя при этом максимальную стойкость покрытия. Является также очень хорошим изолятором на термопластичных покрытиях.</p> | | | | | | | | | | |
| ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ | | | | | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> - Голая сталь - Оцинкованная сталь - Алюминий - Заводской катафорезный грунт - Заводские покрытия (ОЕМ) и ремонтные покрытия - Полиэфирные шпатлёвки - Полиэфирный стеклопластик - Пластики (за исключением PP, PE, PTFE) | | | | | | | | | | |
| ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ | | | | | | | | | | |
|  | <p><u>Очистка поверхности:</u> удаление загрязнения поверхности перед шлифованием с использованием очистителя A1 AS 700 и A1 WB 1000 Предварительная очистка поверхности имеющей старое лакокрасочное покрытие, с водой и мощным средством, ополаскивание чистой водой.</p> | | | | | | | | | |
|  | <p><u>Шлифование</u> Шлифование; сухое шлифование, финальный шаг с: P240-P320 При локальном ремонте, шлифование зоны перехода необходимо выполнить с использованием абразивного материала P400</p> | | | | | | | | | |
|  | <p><u>Очистка поверхности:</u> Удаление всех загрязнений и продуктов шлифования с поверхности перед нанесением, с использованием очистителя A1 AS 700 и A1 WB 1000 <i>При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только сольвентные обезжириватели.</i></p> | | | | | | | | | |
| ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ | | | | | | | | | | |
|  | <p>733 EPOXY PRIMER</p> <p>733 EPOXY PRIMER HARDENER</p> <p>330 EPOXY THINNER</p> | <table border="0"> <thead> <tr> <th>по объёму</th> <th>по весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4</td> <td>100 г.</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15 г.</td> </tr> <tr> <td>1-2</td> <td>15-30г.</td> </tr> </tbody> </table> | по объёму | по весу | 4 | 100 г. | 1 | 15 г. | 1-2 | 15-30г. |
| по объёму | по весу | | | | | | | | | |
| 4 | 100 г. | | | | | | | | | |
| 1 | 15 г. | | | | | | | | | |
| 1-2 | 15-30г. | | | | | | | | | |

ВЯЗКОСТЬ



16-18 секунд - DIN cup 4 при 20°C.
Жизнеспособность в смеси 2,5-3 часа при 20°C.

ОБОРУДОВАНИЕ



Установки краскораспылителя

Диаметр дюзы

1,3-1,6 мм

Давление нанесения

1.7-2.2 бар на входе в краскораспылитель

НАНЕСЕНИЕ



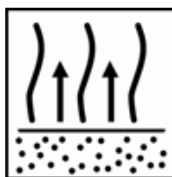
Метод МпМ

Нанесите равномерный 100% слой на ремонтируемую поверхность
Толщина пленки покрытия при рекомендованном нанесении: 20-35µm.

Шлифуемая версия:

Нанесите 2-3 равномерных 100% слоя с выдержкой 10мин. между слоями.
Толщина пленки покрытия при рекомендованном нанесении: 40-60µm.

МЕЖСЛОЙНАЯ ВЫДЕРЖКА



Сушка между слоями 10 мин при 20°C. Обязательно дождаться матовения каждого слоя перед нанесением последующих. Запрещено обдуть и сушить грунт сжатым воздухом
Сушка 15 минут при 20°C, перед нанесением последующих покрытий.
Открытое время для нанесения последующих покрытий до 3-х суток при 20°C, затем потребуется легкое матирование Р600.

СУШКА



При 20°C, влажности 65%:

На прилипание пыли: 30 мин.

Пригоден для шлифовки после: 12 ч.

При 60°C, влажности 65%:

Полное высыхание: 30 мин.

ОБРАБОТКА



Сухое шлифование Р320-Р500 после полного высыхания

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

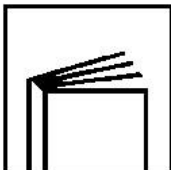


Любые акриловые и базовые эмали.

ВНИМАНИЕ!!!

Полиэфирную шпатлевку можно наносить в течение 12 часов без необходимости шлифования, спустя 12 часов поверхность перед нанесением полиэфирных шпатлёвок матировать.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



VOC 600 г/л
Плотность при 20°C: 1.48 – 1.5 г/л
Срок хранения 24 мес. в закрытой упаковке.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ



Во время работы с продуктами 2K необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.
Помещения должны хорошо проветриваться.
Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации. Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками A1.

© Европроект 1999-2016

Москва, ул. Киевская, д.14, стр.9 :: тел.: +7 (495) 229-4242 ::

Факс.: +7 (495) 229-4257 ::

почта info@europroject.ru