


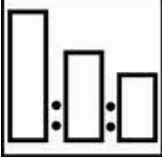
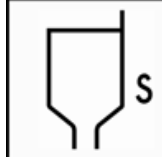


### 670 HS CLEAR COAT

ОПИСАНИЕ										
<p>Акрил-уретановый 2К лак с высоким сухим остатком, премиум класса. Характеризуется очень высокой степенью глянца и повышенной стойкостью к внешним воздействиям, как физическим, так и химическим. Набирает высокую прочность сразу после принудительной сушки. Рекомендуется для профессионального применения.</p>										
ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ										
<p>Наносить на выдержанное до полного матования свежее базовое покрытие. При нанесении на старое покрытие его необходимо зашлифовать и обезжирить.</p>										
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ										
	<p><u>Очистка поверхности:</u> удаление загрязнения поверхности перед шлифованием с использованием очистителя <b>A1 AS 700</b> и <b>A1 WB 1000</b> Предварительная очистка поверхности имеющей старое лакокрасочное покрытие, с водой и моющим средством, ополаскивание чистой водой.</p>									
	<p><u>Шлифование</u> Шлифование; сухое шлифование, финальный шаг P400-P500 При локальном ремонте, шлифование зоны перехода необходимо выполнить с использованием абразивного материала P1500-2000</p>									
	<p><u>Очистка поверхности:</u> Удаление всех загрязнений и продуктов шлифования с поверхности перед нанесением с использованием очистителя <b>A1 AS 700</b> и <b>A1 WB 1000</b> <i>При обезжиривании полиэфирных материалов используйте только сольвентные обезжириватели.</i></p>									
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ										
	<p><b>670 HS Clear Coat</b> <b>670 Hardener</b> <b>Разбавитель MR-20/ MR-30</b></p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>по объёму</th> <th>по весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>100 г.</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>50,4г.</td> </tr> <tr> <td>0-10%</td> <td>0-17,2г.</td> </tr> </tbody> </table>	по объёму	по весу	2	100 г.	1	50,4г.	0-10%	0-17,2г.
по объёму	по весу									
2	100 г.									
1	50,4г.									
0-10%	0-17,2г.									
<p><b>Плотность:</b>  <b>670 HS Clear Coat</b>      г/л  <b>670 Hardener</b>          г/л  <b>VOC (2004/42/IIВ(d)(420 max.)) - 480 g/l.</b></p>										
ВЯЗКОСТЬ										
	<p>18 -20 секунд - DIN cup 4 при 20°C.</p>									
ОБОРУДОВАНИЕ										



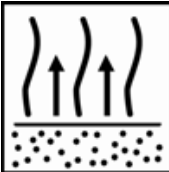
**Установки краскораспылителя:** 1,3-1,4 мм  
**Диаметр дюзы** 1.7-2.2 бар на входе в краскораспылитель  
**Давление нанесения** LVLP. 2,0-2,2 бар на входе в краскораспылитель HVLP

### НАНЕСЕНИЕ



1,5 слоя.  
 1 способ: Нанесите тонкий, но закрытый слой, межслойная выдержка 5-10мин., затем равномерный полный слой.  
 2 способ: Нанесите легкий пылевой слой, межслойная выдержка 2 -3мин., затем равномерный полный слой.  
 Толщина пленки покрытия при рекомендованном нанесении: 50-60 μm

### ВЫДЕРЖКА ПЕРЕД СУШКОЙ



Перед ускоренной сушкой 10-15 мин

### СУШКА



		Степень отверждения			
		От пыли	Монтажная твердость	До полировки	Полное отверждение, суток
	Естественная сушка при +20°C	40 мин	8-10 ч	10-12 ч	5-7
	Ускоренная сушка при +60°C		30 мин	2ч после остывания	
	ИК сушка		15 мин	2ч после остывания	

### ОБРАБОТКА



После сушки и полимеризации, покрытие может быть отполировано.  
 Может быть окрашен в течении 24ч. после сушки, без предварительного шлифования.

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ



Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  
 Помещения должны хорошо проветриваться.  
 Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работы.

### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации. Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками A1.

© Европроект 1999-2023

Москва, ул. Киевская, д.14, стр.9 :: тел.: +7 (495) 229-4242 ::

Факс.: +7 (495) 229-4257 ::

почта [info@europroject.ru](mailto:info@europroject.ru)