

A1 PLAST REPAIR POM

Сварочный материал A1 PLAST REPAIR представляет собой эластифицированную полосу литьевого полиацетала, маркировка POM с добавками, которые улучшают его качества адгезии, прочности и стойкости.

Область применения A1 PLAST REPAIR POM (полиацеталь)

Может быть использован при ремонте пластиков (корпусов бензонасосов, форсунок омывателей фар, корпусов насосов омывателей, креплений, кронштейнов и т.д.) с маркировкой POM.

Необходимые инструменты

1. Термофен для сварки пластиков с плавной регулировкой температуры с овальным соплом на выходе с сечением высотой около 4-6 мм и 10-13 мм шириной.
2. Спецпаяльник электрический, угловой, с плавными регулировками температуры жала. Рекомендуется форма жала клиновидная, шириной 10-15 мм. Паяльник может быть использован для прихватки краев трещин, проплавления канавок, размазывания труднодоступных участков, формирования спусков и подъемов и т. д. Температура на спецпаяльнике выставляется на каждый вид пластика отдельно, чтобы жало плавало пластик, но дым с жала был самым минимальным.
3. Абразивный инструмент для стачивания и шлифовки поверхности. В отдельных случаях может потребоваться прочий вспомогательный инструмент общеслесарного характера (ножи, щипчики, длинногубцы, плоскогубцы, стамеска, струбцина, шило и т. д.).

Контрольная сварка

Как показывает практика, иногда маркировка пластика ремонтируемой детали, обозначенная производителем детали, может не соответствовать тому составу, из которого она фактически изготовлена. Поэтому, пока не появится опыт, всегда перед началом работ делайте контрольную сварку на предмет совместимости A1 PLAST REPAIR с материалом ремонтируемой детали.

Контрольная сварка производится на ровной, доступной зачищенной поверхности ремонтируемой детали в малозаметном месте. Сопрягаемая поверхность A1 PLAST REPAIR перед укладкой также тщательно зачищается.

Температура, на которой обычно происходит ремонт материалов POM – это 400 °С (смотрите также рекомендации производителя инструмента для сварки материалов POM).

Для контрольной сварки достаточно вплавить 1-2 см A1 PLAST REPAIR, выждать 5 минут, чтобы место сварки остыло и оторвать A1 PLAST REPAIR. Если при отрыве A1 PLAST REPAIR разорвался сам, а часть его осталась на детали – это отличный результат! Можно приступать на этом температурном режиме к ремонту. Если адгезия после сварки есть, но слабая, то стоит повторить контрольную сварку, прибавляя или убавляя температуру на фене, или изменяя время теплового воздействия. Тем самым выбирая те температурные режимы, на которых адгезия A1 PLAST REPAIR с материалом ремонтируемой детали наиболее сильная. Если после соблюдения всех требований к контрольной сварке и опробованию разных температурных режимов A1 PLAST REPAIR все же легко отходит от материала детали, значит материал ремонтируемой детали и A1 PLAST REPAIR несовместимы. В этом случае используйте альтернативные способы ремонта или A1 PLAST REPAIR для соответствующего материала методом подбора, через серию контрольных сварок.

Ремонт трещин

Трещина зачищается до чистой пластмассы, сводится максимально плотно и фиксируются. Спецпаяльником прихватываются и сплавляются стороны краев трещины по возможности на всю глубину. A1 PLAST REPAIR укладывается на трещину с удобной стороны, как вдоль трещины, так и поперек.

Важно:

1. Всегда планируйте укладку A1 PLAST REPAIR по самой оптимальной траектории, где площадь покрытия A1 PLAST REPAIR будет максимальной, а его работа предполагается на разрыв или стаскивание, что наиболее эффективно.
2. Пластики POM относятся к разряду легковоспламеняемых. При горении, а также в расплаве выделяются массу ядовитых веществ. По этой причине при работе с данным видом пластика применяйте повышенные меры пожарной и техники безопасности. Должна быть обеспечена хорошая вентиляция помещения. Не допускайте, чтобы дым и пары от расплава при ремонте попадали в лицо. Рекомендуется поставить слабый вентилятор, сбивающий дым и пары в сторону от лица или использовать защитную маску, защищающую глаза и органы дыхания.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации. Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками A1.

© Европроект 1999-2016

Москва, ул. Киевская, д.14, стр.9 :: тел.: +7 (495) 229-4242 ::

Факс.: +7 (495) 229-4257 ::

почта info@europroject.ru